

2025 YILI
MANEVRA VİNCİ YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

Kurumumuz Karadon, Kozlu ve Üzülmaz Taşkömürü İşletme Müesseseleri ihtiyacı olarak yer altında kullanılmakta olan 15 HP ve 20 HP manevra vinçlerinin yedekleri imal ettirilecektir.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-İmalat teknik şartname eki resimlerde belirtilen şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, standart ve izahatlara göre yapılacaktır.

2.2-İmal edilecek parçalar üzerinde toleransı belirtilmeyen ölçüler için toleranslar DIN 7168'e göre ince mertebede, döküm yüzeyler için ise DIN1683'e ve DIN1686'ya göre ince mertebede olacaktır. Alaşımsız çelik döküm malzemeler DIN 1681'deki, pik döküm malzemeler ise DIN 1691'deki mekanik özellikleri karşılayacaktır.

2.3-Malzemelerin yüzeyleri kusursuz olacak, çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak, katmer, bünyesine yabancı bir cisim karışması veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

2.4- Döküm malzemelerde dökümden sonra ince taneli ve homojen bir içyapı elde etmek için normalize tavlama yapılacaktır.

2.5- Dişliler sementasyon sonu ısıtma işlemi tabi tutulup sertleştirilecektir. Dişlilerde profil taşıma yapılacaktır. Isıl işlem sonu malzemelerde ilgili teknik resimlerde belirtilen sertlik ve sementasyon derinliği elde edilecektir.

2.6- Delikler ekseninde delinecek ve vidalar ekseninde açılacaktır.

2.7- Kaynaklı bağlantılarda imal edilecek malzemeye uygun kaynak elektrotu kullanılacaktır. Kaynak dikişleri kaynak boşluğu ihtiva etmeyecek, dikişlerin üzerindeki curuflar kırılacak ve kaynak sıçramaları temizlenmiş olacaktır. Elektrotlar TSE Uygunluk Belgeli olacaktır.

2.8- Kaynaklı parçalarda şekil değişmesi (deformasyon) ve gerginliğin olmaması için işlem sırası ve uygulama yöntemlerine riayet edilerek gereken tertibat alınacaktır. Kaynak yaparken eksen kaçıklığının olmaması sağlanacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1-Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esasları dâhilinde TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğünce yapılacak ve gerek görülmesi halinde Kurumumuz ilgili birim elemanları da muayeneye iştirak ettirilecektir.

3.2-Gerek görüldüğü takdirde firma laboratuvarından ücretsiz olarak istifade edilebilecektir. Kurumumuz imalatı kontrol etme yetkisine sahip olacaktır.

3.3-Her parti döküm ile birlikte çelik dökümde DIN-50125'e, pik dökümde DIN 50109'a göre dökülecek ve malzemelerle birlikte normalizasyona tabi tutulacak 6 adet deney çubuğu dökümde hazır bulunacak Kurumumuz yetkili elemanı tarafından alınacak ve bu işlem her parti döküm için tekrarlanacaktır. Döküm zamanını firma en az bir hafta evvelinden Kurumumuza bildirecektir. Dökümün başlayış ve bitiş saatlerini, dökülen parça sayısını ihtiva eden bir protokol tanzim edilecektir. Ayrıca normalizasyonun uygunluğu Kurumumuz elemanınca denetlenecek, tutulan bir protokolle tavlama parça sayısı, normalizasyon sıcaklığı ve süresi tespit edilecektir. Tutulan protokollerin bir nüshası ise Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne gönderilecektir.

3.4-Döküm esnasında alınan ve döküm malzemelerle birlikte normalize edilen deney çubukları mekanik özelliklerin ve kimyasal analizin tespitinde kullanılacaktır. Bulgu değerleri alaşımsız çelik dökümde DIN 1681'deki ve pik dökümde DIN 1691'deki mekanik özellikleri karşılamadığı takdirde o parti döküm malzemeler reddedilecektir. Firma iade edilen malzemelerin yerine uygun olanları en geç 15 gün içinde teslim edecektir.

3.5-Diğer malzemelere ait kimyasal özellikler malzemelerden talaş alınarak tespit edilecektir.

3.6-Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene

ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1-15 HP manevra vinci(1-12. Kalemler), 20 HP Manevra Vinci (13-24 kalemler) kendi aralarında eş çalışmakta olup eş çalışan malzemeler aynı firmaya sipariş verileceğinden eş çalışan malzemelere kısmi teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.2-İhaleyi ilk defa alacak olan firmaya imalata başlamadan önce görüntü ve şekil açısından 1 adet kullanılmış numune verilebilecektir. Firmalar numune verilemeyen malzemeleri imalat öncesi teknik resme göre İhtiyaç Biriminde inceleyecektir.

4.3-Montajı tamamlanan malzemeler korozyona karşı gri metal primer boya ile boyanacak ve işlenmiş yüzeyler oksidasyona karşı koruyucu yağ ile yağlanacaktır.

4.4-İhaleyi alan firma, her bir ünite için 1 adet numuneyi TTK'ya ölçü ve şekil yönünden incelenmek üzere verecektir. TTK'nın tespit ettiği noksanlıklar varsa firmaca bunlar giderilecek ve TTK'nın onayına müteakip imalata devam edilecektir.

4.5-Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak montaj esnasında eksik, hatalı imalat vb. gibi noksanlıklar görüldüğünde durum firmaya bildirilecek ve tespit edilen hususlar en geç bir hafta içinde ücretsiz olarak firmaca yerine getirilecektir.

4.6-Resimler üzerinde anlaşılamayan hususlarda ihtiyaç birimi ile görüşülerek bilgi alınabilecektir.

4.7- Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü, Tesellüm Şefliğidir.

4.8- Malzemeler imalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.9- Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

MÜESSESELERE AİT FATURA ADRESLERİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 003 4586
Üzülmez Taşkömürü İşletme Müessesesi Asma Mahallesi Tesis Sokak No: 4 67040 Üzülmez / ZONGULDAK	KARAEMLAS	859 006 4265
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi Şehit Arif Çakır Caddesi No: 65 67520 Kilimli / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 007 8618

5-SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Firmalar tekliflerinde teslim sürelerini belirteceklerdir. Malzemeler en geç 120 (yüz yirmi) takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5.2- Malzemelerin özellikleri ve sipariş miktarları aşağıdaki gibidir.

Sıra No	Etinorm	Malzemenin Cinsi	Teknik Resim	İhtiyaç Birimi	Sipariş Miktarı (Adet)	Toplam Sipariş Miktarı (Adet)
15 HP Manevra Vinci						
1	818 024 0011	Vinç Şasesi	F-639-1	Kozlu TİM	20	20
2	818 024 0013	Vinç Tamburu	F-639-3	Kozlu TİM Üzülmez TİM	10 30	40
3	818 024 0014	Tambur Mili Ve Kamaları	F-639-4-63-64	Kozlu TİM Üzülmez TİM	50 15	65

4	818 024 0015	Kavrama Mili Ve Kaması	F-639-5-62	Kozlu TİM Üzülmez TİM	50 20	70
5	818 024 0016	Hareket Dişlisi Z-153	F-639-6	Kozlu TİM Üzülmez TİM	20 20	40
6	818 024 0025	Rulman Kapağı	F-639-17	Kozlu TİM Üzülmez TİM	20 30	50
7	818 024 0026	Rulman Yatağı	F-639-18	Kozlu TİM Üzülmez TİM	20 20	40
8	818 024 0030	Tambur Dişlisi Z-93	F-639-23	Kozlu TİM Üzülmez TİM	50 20	70
9	818 024 0031	Kavrama Dişlisi Z-17	F-639-24	Kozlu TİM	20	20
10	818 024 0036	Kavrama Kolu	F-639-29	Kozlu TİM	50	50
11	818 024 0038	Kavrama Kelepçesi	F-639-31	Kozlu TİM	150	150
12	818 024 0066	Motor Hareket Dişlisi Z-34	F-639-59	Kozlu TİM Üzülmez TİM	50 20	70
20 HP Manevra Vinci						
13	818 030 0031	Debriyaj Dişli Göbeği	F-589-120	Karadon TİM	20	20
14	818 030 0034	Debriyaj Fren Dişlisi Z-79	F-589-24		20	20
15	818 030 0066	Manevela Ayar Vidası	F-589-64		5	5
16	818 030 0067	Manevela Parçası	F-589-65		30	30
17	818 030 0069	Mandal	F-589-67		10	10
18	818 030 0070	Mandal Yatağı	F-589-68		10	10
19	818 030 0074	Planet Dişlisi Z-30	F-589-15		20	20
20	818 030 0075	Göbek Dişlisi Z-19	F-589-11		20	20
21	818 030 0076	Kumanda Çubuğu	F-589-71		30	30
22	818 030 0078	Motor Karşılık İç Dişlisi Z-90	F-589-30		15	15
23	818 030 0089	Mandal Dişlisi	F-589-78		30	30
24	818 030 0090	Motor Dişlisi Z-19	487		20	20



TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.